

**Ab Nov 2024 lieferbar Notstromaggregat mit abgasoptimiertem MTU Motor 12 V 1600 G 20 F Schallgedämmt**

**als Netzersatzanlage 680 kVA als Ersatzstromversorgung**

**Ausführung**

<b>Aggregattyp:</b>	stationär	<b>Ausführung</b>	Schallgedämmt
<b>Technische Daten Motor</b>			
<b>Motorhersteller:</b>	MTU	<b>Motortyp:</b>	12 V 1600 G 20 F
<b>Motor Nr.:</b>	in Produktion	<b>Motorleistung:</b>	576 kW
<b>Kühlung:</b>	Wassergekühlt	<b>Anlassung:</b>	Elektrisch 24 V DC
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min	<b>Kraftstoff:</b>	Heizöl EN 590
<b>Technische Daten Generator:</b>			
<b>Generatorhersteller:</b>	Stamford AvK	<b>Generatortyp:</b>	synchron mit AVR
<b>Gen. Nr.:</b>	in Produktion	<b>Generatorleistung:</b>	680 kVA
<b>Spannung:</b>	400 / 231 Volt	<b>Leistungsfaktor:</b>	cos. - phi 0,8
<b>Drehzahl:</b>	1500 U/min		
<b>Schaltanlage</b>			
<b>Ausführung:</b>	Automatischer Start	<b>Funktionen:</b>	Notstrom Parallelbetrieb
<b>Schalter:</b>	Generatorschalter 4 polig	<b>Lieferung:</b>	Aufgebaut
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Tiefe ca. mm:</b>	
<b>Höhe ca. mm:</b>			
<b>Tank</b>			
<b>Tankausführung:</b>	Grundrahmentank mit Auffangwanne	<b>Höhe ca. mm:</b>	
<b>Breite ca. mm:</b>		<b>Inhalt / Liter:</b>	990
<b>Tiefe ca. mm:</b>			
<b>Abmessungen des Aggregats:</b>			
<b>Länge ca. mm:</b>	4.820	<b>Höhe ca. mm:</b>	2.550
<b>Breite ca. mm:</b>	1.850	<b>Gewicht ca. KG:</b>	7.500
<b>Nutzung</b>			
<b>Zustand:</b>	Neu	<b>Baujahr:</b>	2024
<b>Lieferzeit:</b>	11 / 2024	<b>Preis netto in %:</b>	auf Anfrage:
<b>Betriebsstunden:</b>	1		
<b>Standort:</b>	Verl - Deutschland		
<b>Lagernummer:</b>		<b>Reserviert:</b>	nein / no

**Lieferumfang**

Vorbestellbar, für eine Lieferung ab November 2024!

Notstromaggregat als Ersatzstromaggregat für Ihre zuverlässige Notstromversorgung als Ersatzstromanlage mit einem MTU-Industriedieselmotor aus der Serie 1600 mit elektronischer Drehzahlregelung und Drehstrom Synchron Generator. Motor und Generator sind elastisch auf einem gemeinsamen Kufenrahmen gelagert. Der Kühler ist vorgebaut, Lüfter angetrieben durch den Dieselmotor. Eingebaut in einer modular aufgebauten Schalldämmkapselung mit großzügigen Türen für die Wartung. Pulverbeschichtet in RAL 9010

Verbrauch gemäß MTU-Datenblatt:

Treibstoffverbrauch ca. 50% (PRP) 63 l/h  
Treibstoffverbrauch ca. 75% (PRP) 90 l/h  
Treibstoffverbrauch ca. 100% (PRP) 116 l/h

Elektronische Regler ECU 8

Präzisionsklasse Regelgüte: </tags></tags> </tags>G3

**Produktbilder**







